



Notenverteilung der Absolventinnen und Absolventen im Studiengang *The Graduates and their Distribution of Marks in the Course of Study* “Master of Education” in Business and Human Resource Education

Absolventen seit Beginn des Studiengangs Master of Education in Business und Human Resource Education (Wirtschaftspädagogik) vom Wintersemester 2008/09 bis Wintersemester 2011/12. Während dieser Zeit haben 43 Studierende den Studiengang abgeschlossen. Der Notenschnitt dieser Absolventen beträgt 1,82 bei einem Durchschnitt von 4,37 Fachsemestern.

Graduates since the beginning of the course of study “Master of Education in Business und Human Resource Education” in winter term 2008/2009 till winter term 2011/12. During this time 43 students successfully passed this course of study. These graduates gained the average mark good 1.82. Their period of study was 4.37 semester on average.

Einordnung der Gesamtnoten der Absolventen in das ECTS-Grading-System *Classification of the Average Marks into the ECTS-Grading-System*

ECTS-Grade (relativ) (relative)	Prozente Percentage	Anzahl der Absolventen Number of Graduates	Noten von... bis ... Marks from ... to ...
A	0 - 10	4	1,30 – 1,35
B	11 - 20	4	1,40 – 1,47
	21 - 30	6	1,60
	31 - 35	1	1,65
C	36 - 40	2	1,67
	41 - 50	6	1,68 – 1,70
	51 - 60	3	1,80 – 1,85
	61 - 65	2	1,90 – 1,93
D	66 - 70	2	1,94 – 1,98
	71 - 80	4	2,01 – 2,15
	81 - 90	5	2,19 – 2,26
E	90 - 100	4	2,29 – 2,64
Gesamt Total	100	43	1,30 – 2,64

Notenschlüssel für die Vergabe der absoluten Noten an unserer Fakultät *Key to the Grading System of our Faculty*

1,00 – 1,50	sehr gut	<i>excellent</i>
1,51 – 2,50	gut	<i>good</i>
2,51 – 3,50	befriedigend	<i>satisfactory</i>
3,51 – 4,00	ausreichend	<i>sufficient</i>
> 4,00	nicht ausreichend	<i>failed</i>

Göttingen, 31.03.2012